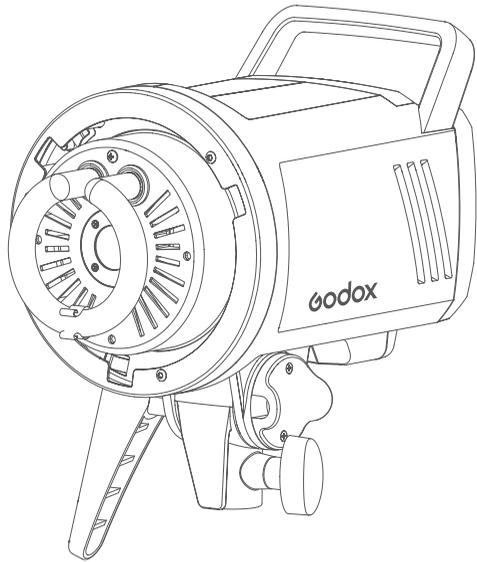


MS200 V MS300 V

取扱説明書



はじめに

MS200-V / MS300-V スタジオストロボは、優れた耐久性と多機能性を備えた高性能光源です。中小規模のフォトスタジオにおけるポートレートや EC 撮影に最適化されており、大型スタジオではバックライトやヘアライトなどの補助灯としても機能します。

主な特長

- 無線制御：Godox 2.4G ワイヤレス X システム内蔵。
- 精密調光：1/32 ~ 1/1 (50 段階) の出力を LCD パネルに正確に表示。
- 汎用マウント：ボーエンス (Bowens) マウント採用により、多種多様なアクセサリを装着可能。
- モデリングランプ：10 W 大出力。5% ~ 100% の範囲で手動調光が可能。
- 安定性：同一出力での連続発光時、変動幅を 2% 以内に抑制。
- メモリー機能：パラメーター設定後 3 秒で自動保存、再起動時に自動復旧。

警告

本製品のご使用前に、下記の警告内容を必ずお読みいただき、全ての本製品使用者が随時参照できるよう適切に保管します。使用者全員がいつでも参照できるようにします。

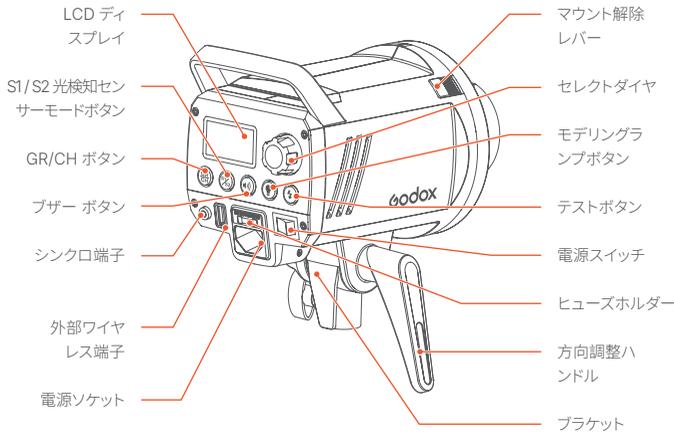
- 製品を無断で分解しないでください。製品に不具合が生じた場合は、当社または認定された修理担当者が点検・修理を行ってください。
- 乾燥した状態を維持します。濡れた手で製品に触れないでください。また、製品を水に浸したり雨にさらしたりしないでください。お様が本製品に触れないようにします。
- 撮影用ライトは通気の良い環境でご使用ください。使用時は光源部分および放熱孔が塞がれないようにします。可燃性および爆発性の環境では使用しないでください。
- 撮影用ライトは電源プラグを遮断装置として使用しているため、常に操作しやすい状態を保ってください。
- 使用時は、手でライトの発熱部分に触れないでください。
- 取り付けおよびアクセサリの接続時は、必ずスイッチを切り電源をオフにします。ストロボ管およびモデリングランプの取り外し・装着時には、ストロボ管が冷却されていることを確認し、火傷防止のため絶縁手袋を着用します。
- ストロボヘッドを直接人の目（特に乳幼児の目）に向けて発光させないでください。短時間でも視力障害を引き起こす可能性があります。
- 使用しない時は、必ず電源を切ってください。

注意事項

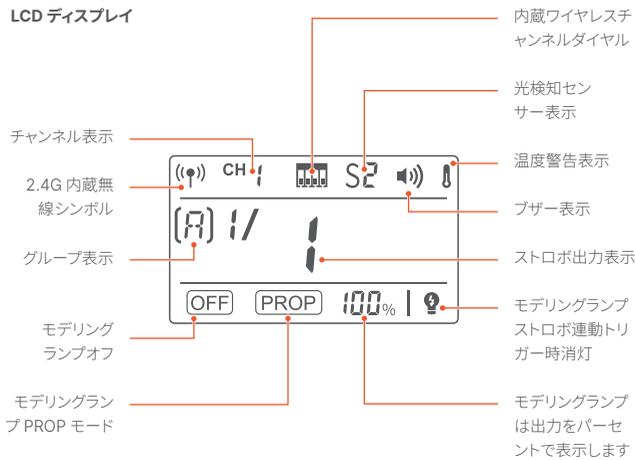
- ストロボを全出力で連続 30 回発光させた後は、約 3 分間の冷却が必要です。冷却せずに連続使用すると高温が蓄積します。
- モデリングランプを長時間連続で使用すると、ライトヘッドに取り付けたソフトボックスなどの可燃性アクセサリが発火・炎上の危険があります。可燃性アクセサリを使用している場合は、モデリングランプの連続使用を 10 分以内にとどめることを推奨します。10 分以上使用した場合は、1 分間冷却後に再使用します。
- ヒームカップ使用時は、モデリングランプを長時間点灯したり、過度の頻度で発光させないでください（全出力で 1 分間あたり 6 回以下の発光にします）。蓄熱はストロボの外装を損傷させるか、ランプの故障を引き起こす恐れがあります。
- 突然の衝撃を避け、ストロボ管やモデリングランプの損傷を防いでください。

部品

本体



LCD ディスプレイ



付属品



オプション付属品

弊社の以下撮影用付属品と組み合わせて使用可能で、最適な撮影効果と使用体験を得られます：① X1、② X2、③ XPro シリーズリモコン、④ソフトボックス、⑤レフ傘、⑥ライトスタンド、⑦ハニカムグリッド、⑧レーダーシェード、⑨スマートなど。



操作方法

● トロボを使用する

ストロボ機器を適切なライトスタンドに取り付け、ブラケットを調整してしっかり固定します。必要に応じてハンドルでライトの方向を調整します。傘穴には各種スタジオ用傘を装着できます。

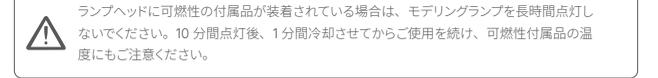
● 電源の接続

電源ケーブルで交流電源とフラッシュを接続し、フラッシュ本体の電源スイッチを操作して電源のオン / オフを行います。

● モデリングランプの設定

モデリングランプボタンを短押しするごとに、以下のモードに切り替わります：

- **OFF**：ランプ消灯。
 - **PROP**：フラッシュ出力に連動して調光。
 - **百分率表示**：5% ~ 100% の範囲で手動設定。セレクトダイヤルを押し、回転させて調整後、再度ダイヤルを押しして確定します。
 - **自動消灯機能**：モデリングランプボタンを 2 秒間長押しすると「 が表示され、発光時の自動消灯が有効になります。
- 安全設定：モデリングランプは点灯から 4 時間後に自動消灯し、無人状態での長時間点灯による高温・蓄熱を防止します。



● 出力調節

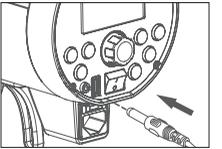
フラッシュの出力はセレクトダイヤルの回転によって制御でき、「1/32」から「1/1」まで自由に調節可能です。LCD 表示画面は、選択された出力を正確に表示し、異なる環境下における光源への要望に応えます LCD 表示画面に「OF」と表。示されている場合は、フラッシュの発光トリガー機能がオフであることを示します。高出力から低出力へ調節する際は、所定の出力を得るためにテストボタンを押して放電を行う必要があります。

● テストボタン

フラッシュをテスト発光し、撮影を行わない場合は、テストボタンを押します。撮影者は、テストボタンとセレクトダイヤルを組み合わせることでフラッシュの光量を調整できます。ヒント：セレクトダイヤルを長押ししながら電源を入れると、フラッシュのバージョン番号を確認できます。

● 同期発光

同期コード端子の仕様は 3.5mm で、ここに同期コードを接続できます。またはトリガーのトリガープラグを接続して、フラッシュの同期発光を行えます。



● GR / CH ボタン

GR / CH ボタンを短押しすると、内蔵ワイヤレスのグループを調整できます。LCD でグループが点滅している際にセレクトダイヤルを回すと、グループを変更できます。長押しすると内蔵ワイヤレスのチャンネルを選択できます。LCD でチャンネルが点滅している際にセレクトダイヤルを回すと、チャンネルを変更できます。

● 光制御モード

- S1/S2 ボタンを短押しして切り替えます。
- **OFF**：表示なし。
- **S1**：マニュアル環境用。マスターの最初の発光に同期。
- **S2**：TTL 環境用。プリフラッシュを無視し、2 回目の発光に同期。

● ブザー通知

ブザーキーでブザー通知のオン / オフを制御します。ブザーキーを短く押しと、LCD にブザーアイコンが表示される際は、ブザー通知音がオンになっていることを示します。ブザーキーを短く押しと、毎回充電完了時に「BIー」の音が鳴り、発光可能を通知します。

● 複合キー

GR / CH キーと S1 / S2 光同期モードキーを同時に押すことで、内蔵ワイヤレスのオン / オフが可能です。LCD にワイヤレスマークおよびチャンネルが表示されていない場合は内蔵ワイヤレスがオフ、表示されている場合は内蔵ワイヤレスがオンであることを示します。S1 / S2 光同期モードキーとブザーキーを同時に押すと、初期設定にリセットされます。

● 警告表示

| 表示 | 警告内容 |
|----|-----------------------|
| E0 | 温度センサーが接続されていません |
| E3 | 放電コンデンサ電圧 > 定格値 + 10% |

注：アラーム音（ビー）が 0.5 秒間鳴り、E0 または E3 のアラームが表示された場合は、専門の修理拠点へお持ちいただき修理を依頼します。

● メモリー保存機能

フラッシュにはパラメーター記憶機能があり、パラメーター調整後 3 秒間変化がなければ、自動的に設定済みのパラメーターが保存されます。次回の電源投入時、初期設定は前回の電源オフ時と同一となります。

● 過熱保護機能

フラッシュ内部の温度が過度に上昇した場合、フラッシュの発光機能は自動的に停止し、スクリーンの温度マーク（）が点滅します。フラッシュの温度が 50°C 未満の場合、フラッシュの機能は正常に復帰します。

無線制御

- ワイヤレス ON/OFF**：GR/CH ボタンと S1/S2 ボタンを同時押し。
- チャンネル設定**：GR/CH ボタンを長押しし、セレクトダイヤルで 01 ～ 32 を選択。



- グループ設定**：GR/CH ボタンを短押しし、セレクトダイヤルで A ～ F / 0 ～ 9 を選択。



外部ワイヤレス制御機能

フラッシュには内蔵ワイヤレス制御ソケットが搭載されており、特定のリモコンと組み合わせてご使用いただくことで、フラッシュのワイヤレス制御が可能です。

Godox 2.4G ワイヤレスリモコンの送信機と受信機。送信機はフラッシュのワイヤレス制御ソケットに接続し、受信機はカメラのホットシューに装着して使用します。

FT シリーズリモコンの受信端をワイヤレス制御ソケットに接続し、リモコンの送信機を手を持つことで、フラッシュの出力スイッチや出力調整、フラッシュ発光のトリガーなどを遠隔操作できます。

また、送信機をカメラのホットシューに装着し、カメラのシャッターと同期してフラッシュを発光させることも可能です。

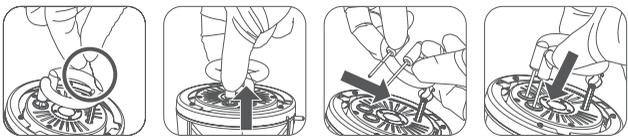


より詳細なリモートコントローラーの使用法については、FT シリーズリモートコントローラーの取扱説明書をご参照ください。

⚠️ Godox 2.4G ワイヤレス誤発光の原因および対策

- 外部環境による 2.4G 信号の干渉（無線基地局、2.4G Wi-Fi ルーター、Bluetooth 機器など）。
 - トリガーのチャンネル (CH) 設定を調整します (+10 を推奨)、干渉のないチャンネルを見つけて運用するか、作業中は他の 2.4G 機器をオフにします。
- フラッシュが充電済みであるか、または充電速度が連写速度に追いつているか（フラッシュ準備完了インジケーターが点灯していること）、さらに過熱保護やその他の異常状態になっていないことを確認します。
 - フラッシュの出力レベルを下げてください。TTL モードの場合は M モードへ切り替えてお試しください。（TTL モードではプリ発光が必要です。）
- トリガーとフラッシュの距離が近すぎないか（距離 < 0.5m）をご確認ください。
 - トリガーで「近距離ワイヤレスモード」をオンにします。X1、X2 シリーズ：トリガーボタンを押したまま電源を入れ、インジケーターランプが 2 回点滅するまで押し続けてください。Xpro シリーズ：C.Fn - DIST を 0-30m に設定します。
- トリガーおよび受信機が低バッテリー状態かどうか。
 - 電池を交換します(トリガーの電池は 1.5V 一次性アルカリ電池のご使用を推奨します)。

- フラッシュチューブの取り付け・取り外し**
すべての電源を切り、電源コードを抜き、絶縁手袋を着用したうえで、フラッシュチューブ上のワイヤーを緩め、両端をバランスよく持ち、やさしく引き抜いて古いフラッシュチューブを取り外します。古いフラッシュチューブの両端のスリーブを外して新しいフラッシュチューブの両端に取り付けます。新しいフラッシュチューブの両端を持ち、ランプヘッドの 2 本の銅柱に合わせ、力を入れてしっかりと奥まで押し込んでください。最後に、ワイヤーをフラッシュチューブの接点に巻き付け、しっかりと締めてフラッシュチューブを固定します。



技術仕様

| | | |
|--------------------------------------|---|--------|
| 型番 | MS200V | MS300V |
| 発光出力 | 200Ws | 300Ws |
| ガイドナンバー (ISO 100、メートル単位) (高効率リフレクター) | 53 | 58 |
| 色温 | 5800±200K | |
| 電源電圧 | 100-120V ~ 50 / 60Hz または 200-240V ~ 50 / 60Hz | |
| モデリングランプ段階 | 5%~100% | |
| 出力調整 | (OFF、1 / 32 ~ 1 / 1) | |
| モデリングランプ出力 | 10W | |
| フラッシュトリガー制御方式 | シンクロ端子、光検知センサー、テストボタン、ワイヤレスコントロール端子 | |
| フラッシュ発光持続時間 | 1 / 2000 ~ 1 / 800 秒 | |
| シンクロ端子出力仕様 | 5V | |
| USB 端子出力仕様 | 5V / 200mA (Godox レシーバー専用) | |
| ヒューズ | F5AL 250V | |
| リサイクルタイム | 220V (0.1 ~ 1.3 秒) / 110V (0.1 ~ 1.8 秒) | |
| 寸法 | 本体直径: 約 12.6cm (ハンドル含む)、高さ: 約 16.7cm (保護カバー含む)、長さ: 約 28.3cm | |
| 正味重量 | 約 1.3kg | |

保守・メンテナンス

- フラッシュを使用中に異常が発生した場合は、直ちに電源を切り、原因を確認します。
- 本体は振動を避け、日常的に表面の除塵を行ってください。
- 本体が若干発熱するのは正常な現象です。特別な必要がない限り、連続発光はお控えください。
- フラッシュチューブおよびモデリングランプなどの消耗品は、ユーザーが純正付属品を用いて自ら着脱・交換可能です。それ以外のフラッシュ本体の修理は、すべて本社指定の正規サービス部門にて純正部品を使用して対応いたします。
- 1年保証。ただし、フラッシュチューブおよびモデリングランプは消耗品のため、1年保証の対象外となります。
- 本フラッシュを無断で修理した場合、1年保証は無効となり、修理には所定の費用がかかります。
- 本製品が故障した場合または水濡れした場合は、専門技術者による修理後のみご使用ください。
- 本製品の修理や清掃の際は、必ず電源を切ってください。技術仕様等は予告なく変更する場合があります。

製品保証

ご愛用者様へ 本保証書は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、販売店と協力の上ご記入いただき、必ず大切に保管します。ありがとうございます。

| 製品情報 | 型番 | 製品バーコード |
|--------|-------|---------|
| ユーザー情報 | 氏名 | 連絡電話 |
| | 連絡先住所 | |
| 販売業者情報 | 名称 | |
| | 連絡電話 | |
| | 連絡先住所 | |
| | 販売日 | |
| | 備考 | |

注：本表は販売店の押印による確認が必要です。

Godox 製品保証書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

適用製品

本書類は、該当する《製品保証情報》(後述)に記載された製品にのみ適用されます。その他、これに該当しない製品または部品（キャンペーン品、景品、出荷後に追加された部品など）は本保証の対象外となります。

Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

保証期間

製品および部品の保証期間については、関連する『製品保証情報』に基づいて実施されます。保証期間は製品の初回購入日から起算し、購入日は保証カード記載の日付を基準とします。

Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

保証サービスの受け方

製品販売店または認定サービス機関へ直接ご連絡いただくか、Godox 製品アフターサービス窓口までお電話いただければ、弊社スタッフがサービス手配をいたします。保証申請の際は、有効な保証書を保証証明としてご提出いただく必要があります。有効な保証書をご提示いただけない場合でも、当社が製品または部品が保証対象であることを確認した場合には、保証対応を行うことができますが、これは当社の義務ではありません。

Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

保証対象外となる場合

製品が下記のいずれかに該当する場合、本書記載の保証およびサービスは適用されません。
① 製品または部品が所定の保証期間を超えている場合；
② 誤用または不適切な使用・保守・保管によって生じた故障や破損の場合（例：不適切な搬送、製品の本来の用途以外での使用、不適切な外部機器の接続や取り外し、落下または外力による圧迫など）。不適切な温度、溶剤、酸・アルカリへの接触、または水没や多湿環境への曝露。
③ Godox の認可を受けていない機関または個人による設置、修理、改造、追加、または取り外しによって生じた故障や損傷。
④ 製品または部品の本来の識別情報が改変、変更、または削除されている場合。
⑤ 有効な保証書がない場合。
⑥ 不正に認可されていない、非標準または非公開で配布されたソフトウェアの使用による故障や損傷。
⑦ 不可抗力または偶発的な事象によって生じた故障または損傷。
⑧ その他、製品本体の品質以外の要因により発生した故障または損傷。
上記の状況に該当する場合は、関係する責任者に解決を求めてください。神牛はこれに対して一切責任を負いません。保証期間外または保証範囲外の部品、付属品、ソフトウェアによって製品が正常に使用できない場合、それは保証対象の故障に該当しません。製品の使用過程における通常の変色、摩耗、消耗は、保証対象の故障には該当しませ。

Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

製品の保証およびサービスサポート情報

| | | | |
|---------|---|---------|------------|
| 製品カテゴリー | オプションの名称 | 保証期間(月) | 保証サービス種別 |
| 部品 | 回路基板 | 12 | お客様による修理依頼 |
| | バッテリー | 3 | |
| | 充電器、電源ケーブル、シンクロケーブル等電気部品。 | 12 | |
| その他 | フラッシュチューブ、モデリングランプ、外装、保護カバー、ロック機、パッケージなど。 | なし | 保証なし |

Godox 製品アフターサービス電話：0755-29609320-8062

Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。



Godox 製品保証書の申請書。保証期間は保証サービス申請時の重要な証明となりますので、大切に保管してください。

深圳市神牛摄影器材有限公司
 所在地：深セン市宝安区福海街道塘尾社区羅川工業区工場 2 樓
 電話：0755-29609320(8062) FAX: 0755-25723423 メールアドレス: godox@godox.com

Made in China godox.com 705-MS20V0-03
 Copyright © 2026 Godox. All Rights Reserved.